

HAM-Präzision

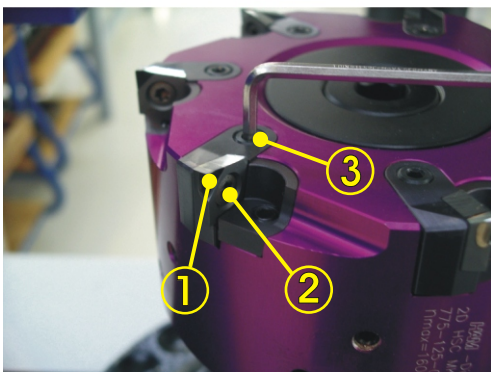
Einstellanleitung für 2D PKD-Fräskopf

HAM Precision: Adjustment Instructions for 2D PCD-Milling Cutter

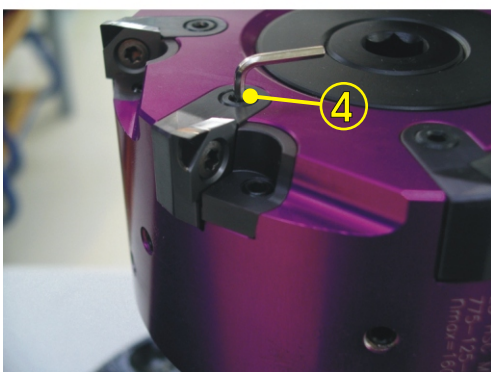
HAM
PRÄZISION



- PKD-Fräskopf im optischen Einstellgerät aufnehmen
- *Adjust PCD-Milling Cutter in the optical adjustment device*
- Einsetzen der PKD-Wendeschneidplatten (1)
- *Insert the PCD-cutting inserts (1)*
- Befestigungsschrauben (2) anlegen (ca. 2-3 Nm)
- *Tighten fastening screw (2) (2-3Nm)*
- Rundlauf mittels Radialeinstellschraube (3) auf $\pm 0,004$ einstellen
- *Adjust diameter with radial adjustment screw (3) to a tolerance $\pm 0,004$*

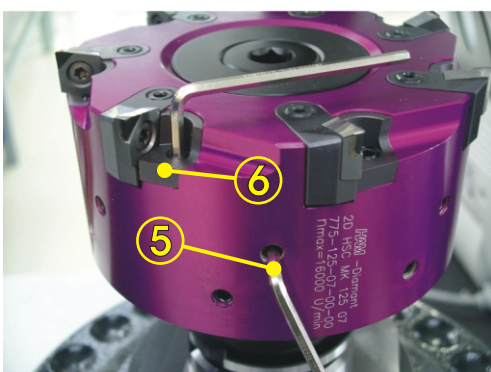


- WSP-Befestigungsschraube (2) anziehen (4,5 Nm)
- *Tighten fastening screws (2) for inserts (4,5Nm)*
- Planlauf mittels Axialeinstellschraube (4) auf $\pm 0,003$ einstellen
(Einstellschlüssel durch Radialeinstellschraube nach unten führen)
- *Adjust axial runout with axial adjustment screw (4) to a tolerance $\pm 0,003$
(axial adjustment screw lies under the radial adjustment screw - please use smaller allen key)*



- Einstellung überprüfen und ggf. wiederholen
- *Check adjustment and repeat procedure if necessary*

- Spannschraube (5) anziehen
- *Tighten clamping screw (5)*



- Spannkeil (6) einsetzen und festschrauben
- *Insert and tighten chip protector (6)*
- Einstellung nochmals überprüfen
- *Recheck adjustment*

ACHTUNG / ATTENTION:

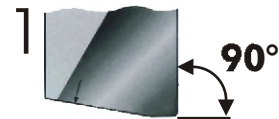
Sicherheitshinweise auf der Rückseite beachten

Please always observe safety instructions on the back

Einstellbeispiele / *Adjustment examples*

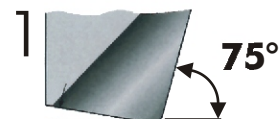
Schneideinsatz 90° / cutting insert 90°

- 1 Normaleinstellung
General Adjustment



Schneideinsatz 75° / cutting insert 75°

- 1 Normaleinstellung
General Adjustment



Sicherheitshinweise / *Safety Instructions*

- PKD-Fräskopf nur mit max. zulässiger Betriebsdrehzahl betreiben
run PCD-Milling Head only with maximum allowed operation speed
- Nur Original HAM-Ersatzteile (Schrauben, etc.) verwenden
use only original HAM-spare parts (screws, etc.)
- Auf sicheren Sitz aller Einbauteile achten (Anzugsmoment beachten)
please ensure the correct mounting of all parts (note the torque)
- Handling nur durch geschultes Personal
handling only by trained personal
- Bei Beschädigung unbedingt zur Überprüfung bzw. Instandsetzung einschicken
when damaged please always return to HAM for inspection and maintance